

THREE PHASE PLASMA CUTTING MACHINES TYPE Electronic (Thyristor Controlled)

Models: PARSCUT150T, 150TW, 150TAW

دستگاه های برش پلاسما سه فاز تیپ الکترونیک (کنترل تایرستوری) مدلهای:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Excellent cutting quality due to stable current
- ♦ Continuous control of current from 20-150A
- ♦ Stable current and excellent cutting characteristic even changing cable length, moving the torch, fluctuation of main voltage of network and gas pressure
- ♦ High speed cutting
- ♦ Ability of adjustment of current cutting before cutting; using digital Ammeter (preset) and real current, after starting cutting, without using switch
- ♦ Auto pilot facility for arc auto start in case of any gap in work piece
- ♦ Auto HF system in order to increase electrode and nozzle life
- ♦ Protection of machine and torch in case of mistake in inserting insulation of torch
- ♦ Protection of machine and torch in case of any short circuit between electrode and nozzle during cutting
- ♦ Protection against overload
- ♦ Indicators of low Gas pressure, over load, tired nozzle and short circuit between electrode and nozzle

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ کیفیت برشکاری بسیار عالی بواسطه جریان کاملاً تثبیت شده توسط سیستم الکترونیک
- ♦ توانایی کنترل جریان برشکاری بصورت پیوسته از 20A تا 150A
- ♦ ثابت بودن جریان برشکاری و کیفیت برش حتی در زمان تغییرات طول کابل، حرکت تورچ، نوسانات ولتاژ شبکه، نوسانات فشار گاز
- ♦ سرعت برشکاری بالا
- ♦ توانایی تنظیم جریان قبل از انجام برش با نمایشگر دیجیتالی (Preset) و نمایش جریان واقعی برش بعد از آغاز برشکاری بدون نیاز به کلید اضافی
- ♦ دارا بودن سیستم Auto Pilot با برقراری اتوماتیک قوس مجدد در صورت وجود فاصله هوایی یا شکاف در قطعه کار یا قطع جریان برشکاری به هر علت
- ♦ دارا بودن سیستم Auto HF جهت افزایش طول عمر الکترود نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در زمان اشتباه کاربر در جابجایی و نصب عایق بین الکترود و نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در صورت وجود قطعات و ذرات ناخواسته که در حین برشکاری بین الکترود و نازل قرار می گیرند و نشانگر دیجیتال جهت نمایش این اشکال
- ♦ حفاظت دستگاه در مقابل اضافه کار
- ♦ دارا بودن نشانگرهای نوری روی پانل دستگاه برای افت بیش از حد فشار هوا و نازل معیوب و بار اضافی و نیز وجود ذرات بین نازل و الکترود

ACCESSORIES

- ♦ Manual torch
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Air regulator and filter

ضمائم

- ♦ تورچ
- ♦ کابل و انبر اتصال
- ♦ رگولاتور هوا و رطوبت گیر

OPTIONAL

- ♦ Automatic torch
- ♦ Circle cutting
- ♦ Torch carriage
- ♦ Control pcb for attaching to CNC machine
- ♦ Oil filter

در صورت سفارش

- ♦ تورچ اتوماتیک
- ♦ مجموعه گردبری (پرگار)
- ♦ چرخ تورچ
- ♦ سیستم کنترل جهت نصب روی دستگاه CNC
- ♦ روغن گیر

TECHNICAL DATA

PARS CUT 150T

PARS CUT 150TW

PARS CUT 150TAW

Cutting Current at Minimum Duty cycle ¹	A	150		
Cutting Current Range	A	20-150 Continuous		
Cutting Current at 50% Duty Cycle	A	150		-
Cutting Current at 100% Duty Cycle	A	115		150
Max. No. Load Voltage (peak)	V	260		260
No. Load Power	Kw	1		
Installed Power (Max)	KVA	39		41.5
Ignition		HF		
Max. Cutting Thickness	mm	40		

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	63 (D)		
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 10		
Air Consumption	Lt/min	200	48	
Necessary Pressure	bar	5	3	3

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan		
Kind of Torch		CB150	Water cooled CP200	Water cooled CP200
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S		
Insulation Class		F		
Dimension (LxWxH)	mm	790 x 500 x 850		865 x 505 x 975
Weight	kg	222.5		297.5

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 0 in 150TW) indicates to the version of it.