



## Inverter MIG/MAG Welding Machines

## دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

Models:

MINI MIG 201 C, 2001C

مدل های:

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ◆ Compact design (Built-in wire feeder)
- ◆ Ability of using 15kg wire spool
- ◆ Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- ◆ 2 stroke / 4 stroke
- ◆ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ◆ High duty cycle for heavy duty condition
- ◆ Constant voltage characteristic and stable arc.
- ◆ Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- ◆ Excellent welding for even thin metals
- ◆ Excellent arc striking and possibility of soft start
- ◆ Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- ◆ Strong metallic plate insures reliability during feeding of wire
- ◆ Control of wire speed by feedback and brake
- ◆ Wire insertion button
- ◆ Designed, manufactured and tested according to International Standards and ISIRI
- ◆ Service & warranty

### ویژگیهای برجسته دستگاه

- ◆ طراحی کمپکت (طراحی سیستم وایرفیدر و پاور سورس بصورت یکپارچه)
- ◆ امکان استفاده از قرقره سیم جوش با وزن 15KG و با قطر 300mm
- ◆ امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- ◆ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ◆ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ◆ دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- ◆ بهره مندی از مشخصه ولتاژ ثابت و پایداری قوس
- ◆ امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- ◆ کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- ◆ برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- ◆ کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ◆ شاسی و موتور بسیار پر قدرت با 2 حلقه محرک
- ◆ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ◆ دارای شستی تست سیم
- ◆ تولید و تست بر اساس استاندارد ملی ISIRI
- ◆ دوره ضمانت

### OPTIONAL



ماسک الکترونیک  
Electronic mask



تورچ هواخنک  
Air cooled Torch



رگولا تورو هیتر گاز  
Regulator and gas heater

### ACCESSORY



کابل جوشکاری با گیره اتصال به قطعه کار  
Welding cable including earth clamp

## TECHNICAL DATA

### MINI MIG 201 C

### MINI MIG 2001 C

			MIG	MMA	MIG	MMA
Single Phase Input 50/60 HZ <sup>1</sup>		V	230		230	
Input Power @ I <sub>2max</sub>		KVA	9.2		7	
Fuse@ I <sub>2max</sub>		A	D 35		D25	
Input Current @ 100%DT		A	23.4	23	21.7	25
Mains Cable Cross Section		mm <sup>2</sup>	3x4		3x4	
Open Circuit Voltage		V	53		50	
Current Range		A	10-200		10-160	
Duty Cycle at( 40°C)	100%	A	160	150	140	135
	60%	A	180	170	160	150
	X%	A	200 (40%)	200 (30%)	160 (60%)	160 (45%)
Wire Feeder Speed		m/min	1.5-16	-	1.3-14	-
Wires		Φmm	0.6/0.8/0.9/1.0	-	0.6/0.8/0.9/1.0	-
Protection Class		IP	IP21S		IP21S	
Insulation Class <sup>2</sup>			F		F	
Dimensions (LxWxH)		cm	62 x 31 x 46		62 x 31 x 46	
Weight		Kg	16		16	

1. Other Voltages / frequencies on request, 2. F or H on request,
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in MINI MIG 201C) indicates to the version of it.