

Three-phase Inverter Drown Arc Stud Welding Machines

دستگاه های جوشکاری پیچ به روش قوس الکتریکی، سه فاز با تکنولوژی اینورتر

Model:

DA 122

مدل :

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ◆ Setting welding parameters as synergic or manual
- ◆ High speed welding sequence for 11 mm (Stud diameter) is 10 studs/min
- ◆ Welding current variably adjustable
- ◆ Pre weld current time variably adjustable
- ◆ Shielding gas pre flow time variably adjustable
- ◆ Welding time variably adjustable
- ◆ High welding current of 900A for stud 11mm in diameter
- ◆ Welding operation using ceramic ferrules and shielding gas
- ◆ Maximum welding current 500A for TIG/MMA
- ◆ LCD display for presetting of welding parameters
- ◆ Constant current controller
- ◆ Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- ◆ Capability of adding wheel and handle for device if ordered
- ◆ Warranty period

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ◆ امکان تنظیم پارامترهای مهم جوشکاری به صورت سینرژیک یا دستی
- ◆ سرعت عمل در کار (تعداد جوش برای پیچ 11mm ، 10 عدد در دقیقه)
- ◆ امکان تنظیم جریان جوشکاری
- ◆ امکان تنظیم زمان جریان اولیه جوشکاری
- ◆ امکان تنظیم زمان پیش گاز
- ◆ امکان تنظیم زمان جوشکاری
- ◆ قابلیت جوشکاری تا جریان 900A جهت جوشکاری انواع پیچ تا سایز 11mm
- ◆ قابلیت جوشکاری پیچ (stud) با گاز محافظ و سرامیک
- ◆ قابلیت جوشکاری با ماکزیمم جریان 500 A در حالت TIG/MMA
- ◆ نمایشگر LCD پیش تنظیم پارامترهای جوشکاری
- ◆ دارای مشخصه ثابت جریان
- ◆ حفاظت در مقابل افزایش دما یا افزایش تعداد پیچ های جوشکاری شده در دقیقه
- ◆ قابلیت اضافه شدن چرخ و دسته به دستگاه در صورت سفارش
- ◆ دوره ضمانت

ACCESSORIES

- ◆ 6m Gas Hose
- ◆ Welding Cable Including Earth Clamp

◆ شلنگ گاز 6 متری

◆ کابل جوشکاری با گیره اتصال به قطعه کار

OPTIONAL

- ◆ Stud welding GUN
- ◆ Air cooled tig torch
- ◆ Adding wheel and Handle for device

◆ گان جوشکاری

◆ تورچ تیگ هوا خنک

◆ اضافه شدن چرخ و دسته برای دستگاه

ضمانت

◆ شلنگ گاز 6 متری

◆ کابل جوشکاری با گیره اتصال به قطعه کار

در صورت سفارش

◆ گان جوشکاری

◆ تورچ تیگ هوا خنک

◆ اضافه شدن چرخ و دسته برای دستگاه

TECHNICAL DATA

DA 122

Three Phase Input 50/60HZ ¹	V	400
Input Power @I _{2max} (Short time operation)	KVA	55.4
Fuse@I _{2max}	A	D 50
Mains Cable Cross Section	mm ²	4 X 6
Open Circuit Voltage	V	85
Welding Current	A	50A – 900A (STUD) 50A – 500A (MMA, TIG)
Duty Cycle at(40°C)	%	17%(10 Studs 11mm/min)
Standards		IEC60974-1, ISIRI 11225-1
Protection Class	IP	IP21s
Insulation Class ²		F
Dimensions (L x W x H)	cm	56.5 x 33.5 x 50
Weight	Kg	40

1. Other Voltages / frequencies on request,
2. F or H on request
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for e.g. 2 in DA 122) indicates to the version of it.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشا محفوظ خواهد بود.