

## GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

### Series: REVO MIG SC

Models: REVO MIG SC1201, REVO MIG SC1601, REVO MIG SC2001

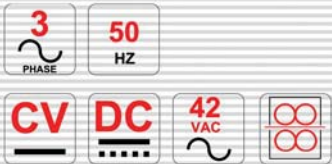
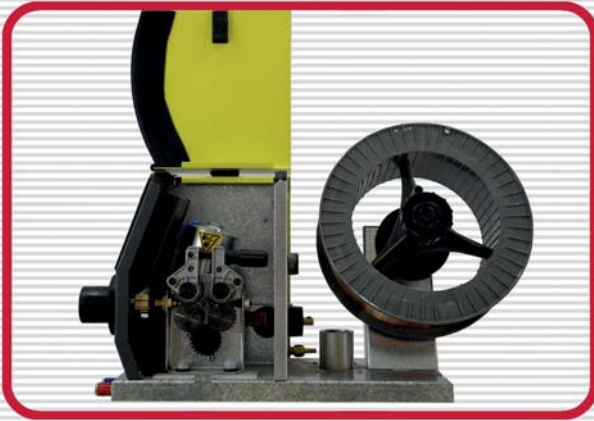
- ◆ Wide range of action and ability of heavy duty welding
- ◆ Robust construction and low depreciation
- ◆ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and so on
- ◆ Heavy duty wire feeder with 4 rolls
- ◆ High welding speed with high deposition rate
- ◆ Service & warranty

### دستگاه های جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

#### سری های: REVO MIG SC

مدل های: REVO MIG SC 1201, REVO MIG SC 1601, RVO MIG SC 2001

- ◆ توانایی جوشکاری سنگین و گسترده عملکرد زیاد
- ◆ ساختاری محکم با استهلاک پایین
- ◆ مناسب برای جوشکاری انواع فولاد، استینلس استیل و آلومینیوم بصورت ورقهای نازک و ضخیم در اشکال مختلفی مثل ورقهایی تخت و یا بصورت لوله و...
- ◆ سیستم تغذیه سیم ۴ حلقه با توان کاری بالا
- ◆ سرعت جوشکاری زیاد به همراه نرخ ذوب بالا
- ◆ خدمات سرویس و پشتیبانی



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



**GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)**

**دستگاه های جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز**

**Models: REVO MIG SC 1201, REVO MIG SC 1601, REVO MIG SC 2001 مدل های:**

**EXCELLENT FEATURES OF WELDING MACHINES**

- ♦ Wide range of action and ability of heavy duty welding
- ♦ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and soon
- ♦ Large number of voltage setting makes the desirable voltage possible
- ♦ Three different inductor outlets insures optimum welding characteristic
- ♦ Robust construction and low depreciation
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder
- ♦ Overload protection

**EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED**

- ♦ Setting of all welding parameters (voltage, speed, burn back, wire test, gas test) by wire feeder and near to the work piece
- ♦ Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- ♦ The use of ball bearing in the wire feeder provides reliability and long life
- ♦ Suitable for solid, flux cored aluminium and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 or 30 m/min
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Control of " Soft Start"
- ♦ Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke.
- ♦ Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

**ACCESSORIES**

- ♦ All welding and control cables including earth clip
- ♦ Swivel arm wire feeder

**OPTIONAL**

- ♦ Four wheels for wire feeder
- ♦ Cooling unit
- ♦ Water or air cooled torch
- ♦ Gas preheater
- ♦ regulator
- ♦ Spot welding system

**ویژگی های برجسته دستگاه**

- ♦ دامنه گسترده عملکرد برای جوشکاری های سنگین
- ♦ مناسب برای جوشکاری های آهن، استینلس استیل، آلومینیوم و ورقهای ضخیم و توخالی (Tube) و امثال آنها
- ♦ تنظیمات ولتاژ با تعداد پله های زیاد برای دستیابی آسان به ولتاژهای دلخواه و مناسب جوشکاری
- ♦ دارای سه اندوکتانس خروجی متفاوت برای رسیدن به نقطه کار بهینه
- ♦ ساختار مستحکم با استهلاک پایین
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضائی در عقب دستگاه برای قرار دادن سیلندر گاز
- ♦ دارای محافظت اضافه بار

**ویژگی های برجسته پارس فید**

- ♦ تنظیم برای تمامی پارامترهای جوشکاری (سرعت، Soft Start, Burn Back, تست سیم و گاز) بر روی وایرفیدر و نزدیک قطعه کار
- ♦ سیستم تغذیه سیم چهارحلقه به توان کاری بالا و موتور بسیار نیرومند
- ♦ تضمین دوام بالای سیستم تغذیه سیم به دلیل استفاده از بلبرینگ در ساختار آن
- ♦ مناسب برای سیم های استاندارد، توپودری، آلومینیوم و استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار بالای ۲۰ الی ۳۰ متر بر دقیقه
- ♦ کنترل سرعت تغذیه سیم با فیدبک و قابلیت ترمز موتور
- ♦ کنترل "Soft Start"
- ♦ کنترل "Burn Back" برای جلوگیری از چسبیدن سیم به قطعه کار یا نوک نازل
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ قابلیت دوز ضرب / چهار ضرب
- ♦ قابلیت پس گاز در مد چهار ضرب

**ضمائم**

- ♦ تمام کابل های کنترل و جوشکاری به همراه انبر اتصال
- ♦ پایه گردان برای وایرفیدر

**در صورت سفارش**

- ♦ چهار چرخ برای وایرفیدر
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ تورچ های آب خنک و هواخنک
- ♦ گرم کن گاز
- ♦ رگولاتور
- ♦ سیستم جوشکاری نقطه ای

**TECHNICAL DATA**

WELDING OUTPUT	REVO MIG SC 1201	REVO MIG SC 1601	REVO MIG SC 2001	PARS FEED	G4420N	G4430N
	Duty Cycle at maximum Welding Current <sup>1</sup> A	400A (60%)	500A (30%)		600A (25%)	Operating Voltage
Welding Current at 100% Duty Cycle(40°C) A	310	350	450	No. of Rolls	4	
No. Load Voltage V	19.5-48	17 - 50	17 - 55	Wire feed speed m/min	0.5-20	0.5-30
Voltage Control Steps	32	32	32	Wire Reel		
Inductance Connectors	3			Capacity	15 Kg	
<b>MAINS CONNECTION(Three Phase, 50Hz, 400V)<sup>2</sup></b>				Outer Diameter	30 cm	
Fuse A	D 35	D 50	D 50	Wire Diameter (mm)		
Primary Current at 100% Duty Cycle A	19.2	23.5	34.5	Steel	0.8-1.6	0.8-1.6
No-Load Power Kw	0.8			Aluminium	1.0-1.6	1.0-1.6
Installed Power (Max) KVA	21	27	34.6	Stainless	0.8-1.2	0.8-1.2
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm <sup>2</sup>	4 x 4	4 x 4	4 x 6	Tubular	1.2-1.6	1.2-1.6
<b>MISCELLANEOUS</b>				Weight Kg	13.181	13.181
Cooling	Fan			Dimension (LxWxH) cm	46.5 x 30.5 x 25	46.5 x 30.5 x 25
Wire Feeder Type ( Separate or Compact )	Separate			Cooling system	Air/Water	
Protection Class	IP21S					
Insulation Class	H					
Dimension (LxWxH) cm	102 x 91 x 49.5	102 x 91 x 49.5	102 x 49.5 x 91			
Weight Kg	160	160	163			

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex.1 in REVO MIG SC 2001) indicates to the version of it.

The second digit number of the name of machine (for ex 4in G4430N) indicates to the version of it.

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، انتهای خیابان دهم، خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم. تلفن: ۰۲۱-۸۸۰۱۹۶۶ (خط ۲۴) دورنگار: ۰۲۱-۲۷۹۴۰  
کارخانه: ساری، صندوق پستی ۳۸۵ - ۴۸۱۷۵، تلفن: ۰۲۱-۳۳۱۳۷۱۱۱ دورنگار: ۰۲۱-۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱)