

WELDING RECTIFIERS

TYPE PARS-EL General

- ◆ Suitable for professional and Extra heavy duty welding
- ◆ Easy arc striking, stable and spatter free arc
- ◆ Ability MMA & TIG Welding
- ◆ Anti-stick system
- ◆ Service & warranty

رکتیفایرهای جوشکاری تیپ PARS-EL General

- ◆ مناسب برای جوشکاری های حرفه ای و فوق سنگین صنعتی
- ◆ ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- ◆ قابلیت جوشکاری با انواع الکترودهای پوششدار و جوشکاری تیگ
- ◆ سیستم الکترونیکی جلوگیری از چسبیدن الکتروود به قطعه کار
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

با قابلیت جوشکاری تیگ DC



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



WELDING RECTIFIERS

TYPE PARS-EL GENERAL

The Universal rectifier series with possessing heavy duty power sources have been designed for critical welding In work shop and all weather field conditions.

This machine is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. The PARS-EL series have ability of welding for different electrodes which for TIG is selectable separately. PARS-EL is a three phase electronic controlled machine. This system allows to have a stabilized output current easy striking and easy controlled molten puddle.

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Continuous regulation of welding current. Adjustment can be made during welding
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle
- Ability of MMA & TIC welding and selecting by 2-state switch
- Constant welding current regardless of cable length, arc voltage, mains voltage variation
- Excellent striking capabilities
- Indicator for overload protection and protection against short circuit
- PC. Board protection against remote cable short circuit
- Protection against all kinds of external noise
- Lift arc system in TIG process with excellence as follows:
- High durability of-electrode tip, prevent of molten puddle pollution, protection of torch & machine when short circuit in output, Excellent start process of TIG arc
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against outsider agents and etc

OPTIONAL

- Electrode holder with cable
- Earth clamp with cable
- Adjustable "Arc Force"
- Multi turn potentiometer for increasing of adjusting accuracy
- Anti-stick system & Auto connect remote control
- Remote control system
- Tig torch

رکتیفایرهای جوشکاری

تایپ PARS-EL GENERAL

این رکتیفایرها برای جوشکاری حرفه ای در شرایط سخت و سنگین کارخانجات و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی طراحی شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت و گاز، صنایع پالایشگاهی، ساخت مخازن فلزی، خودرو سازی، کشتی سازی و صنایع سنگین کاربرد دارند.

دستگاههای فوق برای هر نوع الکتروود قابلیت جوشکاری دارند و کیفیت بسیار عالی برای هر نوع الکتروود را بدست می دهند و برای حالت تیگ نیز بطور جداگانه قابل انتخاب بوده و بهینه شده اند. دستگاههای PARS-EL سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث ایجاد قوس بسیار آسان و جریان جوشکاری تثبیت شده و کنترل حوضچه مذاب می شود. همچنین در صورت چسبیدن الکتروود به قطعه کار، سیستم آنتی استیک جریان جوشکاری را به مقدار حداقل کاهش می دهد.

ویژگی های برجسته دستگاه:

- تنظیم جریان جوشکاری پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم حین جوشکاری
- کنترل بهینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- قابلیت جوشکاری با انواع الکتروودهای پوشش دار، جوشکاری تیگ انتخاب بوسیله یک کلید دو حالت
- حساس نبودن جریان جوشکاری به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- برقراری قوس بسیار عالی در آغاز کار
- دارای نشانگر عملکرد حفاظت اضافه بار و حفاظت در برابر جریانهای هجومی ناخواسته (Surge)
- حفاظت بردها و پل قدرت در مقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه می گردد
- مجهز به سیستم Lift Arc هوشمند در جوشکاری تیگ با مزایای ذیل:
- عمر بسیار طولانی نوک الکتروود تنگستن و عدم نیاز به تیزکردن مکرر آن، جلوگیری از آلوده شدن حوضچه مذاب توسط ذرات الکتروود تیگ، (تنگستن)، حفاظت از دستگاه و تورچ در هنگام اتصال کوتاه خروجی، مکانیزم شروع بسیار عالی قوس تیگ
- جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل طبیعی و ...

در صورت سفارش

- کابل و انبر جوش
- کابل و انبر اتصال
- قابلیت تنظیم سیستم Arc Force
- ولوم Multi Turn (چند دور) برای بالا بردن دقت تنظیم جریان
- مجهز به سیستم آنتی استیک و همچنین سیستم ریموت هوشمند
- سیستم ریموت کنترل
- تورچ برای حالت تیگ

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

Current Range	A	20-500
Welding Current at 25% Duty Cycle ¹	A	500
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	320
No. Load Voltage	V	85
Welding processes		MMA / TIG

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	50(D)
Primary current at 100% Duty Cycle	A	29
Installed Power (Max)	KVA	31.5
No. Load Power	Kw	0.78
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 6

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S
Insulation Class		H
Dimension (LxWxH)	cm	83 x 45 x77
Weight	kg	172.1

* 600A is in TIG process (in another DT)

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 3 in PARS-EL 633S) indicates to the version of it.

PARS-EL 633S