

GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

Series: Switch Control-Compact

Models: PARS MIG SC 251C
PARS MIG SC 301C
PARS MIG SC 401C

- ◆ Wide range of action
- ◆ Robust construction and low depreciation
- ◆ Suitable for welding steel, stainless steel and aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ◆ High welding speed with high deposition rate
- ◆ Internal wire feeding system
- ◆ Designed according to international standards
- ◆ Service & warranty

دستگاه جوش قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

مدل های PARS MIG-SC 251C
PARS MIG-SC 301C
PARS MIG-SC 401C

- ◆ تنظیم دلخواه با گستره وسیع
- ◆ ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ◆ قابلیت جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- ◆ سرعت جوشکاری زیاد با نرخ رسوب بالا
- ◆ بهره گیری از سیستم وایرفیدر داخلی
- ◆ طراحی مطابق استانداردهای بین المللی
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

تیپ Switch Control / Compact

Models: PARS MIG SC 251C, PARS MIG SC 301C, PARS MIG SC 401C

- ♦ Suitable of welding steel, stainless steel, aluminium, thick or thin plates, tubes and so on.
- ♦ Large number of voltage setting makes the desirable voltage possible
- ♦ Two different inductor outlet insures optimum welding characteristic
- ♦ Robust construction and low depreciation
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas tube
- ♦ Overload protection

This series are used with wire feeders including them(Compact)

EXCELLENT FEATURES OF WIRE FEEDER

- ♦ Heavy duty wire feeder plate using 3 rolls feeder(PATENTED) with a powerful motor
- ♦ Suitable for solid, flux cored, aluminium, and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 m/min
- ♦ Control of speed using feedback and brake
- ♦ Control of "Soft Start"
- ♦ Control of "Burn Back" in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke and 4 stroke operation

ACCESSORIES

- ♦ Welding cables including earth clip

OPTIONAL

- ♦ Digital volt, ammeter
- ♦ Spot welding and pre gas system
- ♦ Torch
- ♦ Gas preheater, regulator

- ♦ مناسب برای جوشکاری آهن، استینلس استیل، آلومینیوم، ورقهای نازک یا ضخیم، لوله ها و ...
- ♦ دارا بودن شمار زیاد وضعیت ولتاژ که امکان کار با هر ولتاژ دلخواه را میدهد
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری با بکارگیری از دو کانکتور اتصال زمین
- ♦ ساختمان قابل اطمینان و استهلاک بسیار کم
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار

سیستم وایر فیدر این دستگاهها درون خود دستگاه تعبیه شده است (Compact)

ویژگیهای بخش وایر فیدر

- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با ۳ حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO2)، توپودری، آلومینیوم و استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 متر در دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ کنترل Soft Start در شروع قوس
- ♦ کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل یا قطعه کار
- ♦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ

ضمائم

- ♦ کابلهای جوشکاری و گیره اتصال زمین

در صورت سفارش

- ♦ آمپر متر و ولت متر دیجیتال
- ♦ سیستم نقطه جوش و پیش گاز
- ♦ تورچ جوشکاری
- ♦ گرم کن گاز و رگلاتور

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

		PARS MIG SC 251 C	PARS MIG SC 301 C	PARS MIG SC 401 C
Welding Current at 35% Duty Cycle ¹	A	-	-	400
Welding Current at 50% Duty Cycle ¹	A	-	300	-
Welding Current at 60% Duty Cycle	A	250	260	320
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	200	200	285
Open circuit voltage	V	16.5-32	16.5-37.5	17-41
Voltage Control Steps	V	14	14	28
Inductance Connectors		2		2

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V)²

		PARS MIG SC 251 C	PARS MIG SC 301 C	PARS MIG SC 401 C
Fuse	A	D 16		D 35
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	8	10	20
No-Load Power	Kw	0.52		0.52
Installed Power (Max)	KVA	9.7	11.7	16.6
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)mm ²		4 x 4		4 x 4

MISCELLANEOUS

Cooling		Fan		
Wire Feeder Type (Separate or Compact)		Compact		
Protection Class		IP21S		
Insulation Class ³		H		
Dimension (LxWxH)	mm	895x400x830		920x540x875
Weight	kg	113	117	136

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request 3. F or H on request

4. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

5. Last digit number of the name of machine (for ex. 1. in PARS MIG SC 401C) indicates to the version of it.

WIRE FEEDER

Operating Voltage	42 VAC
No. of Rolls	3
Wire feed speed m/min	0.5 - 20
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter(mm)	
Steel & Stainless	0.8 - 1
Aluminium	1