

## THREE PHASE SYNERGIC MIG / MAG WELDING UNITS

### TYPE: Easy MIG

#### Models: Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

- ◆ Easy Arc energy adjustment by a single potentiometer with no requirement to adjust multiple welding parameters like voltage, wire speed ....(intelligent control parameters)
- ◆ Synergic wire feed speed control adapts automatically wire feed speed by selecting the appropriate welding voltage
- ◆ Welding programs for steel, stainless steel, Aluminium, brazing, Flux cored
- ◆ Digital display for indicating voltage and welding current and wire speed
- ◆ Soft arc by means of creep start system
- ◆ High Duty Cycle for heavy industries
- ◆ Service & warranty



## دستگاه های جوشکاری سه فاز میگ سینرژیک

### تیپ Easy MIG

#### مدل های: Easy MIG 601T, Easy MIG 501T

- ◆ تنظیم آسان انرژی فقط بوسیله یک پتانسیومتر بدون نیاز به تنظیم جزء به جزء پارامترهای جوشکاری مانند ولتاژ، سرعت سیم و ... (تنظیم اتوماتیک و هوشمند پارامترها)
- ◆ تنظیم سرعت سیم که به صورت اتوماتیک که با تنظیم ولتاژ جوشکاری هم زمان تنظیم می گردد.
- ◆ برنامه های از پیش تنظیم شده برای جوشکاری فولاد، استینلس استیل و آلومینیوم، Brazing و Flux Cored
- ◆ مجهز به نمایشگر دیجیتال جهت نمایش ولتاژ و جریان قوس، سرعت سیم
- ◆ شروع قوس نرم توسط سیستم Creep Strat
- ◆ Duty Cycle بسیار بالا جهت کارهای سنگین صنعتی
- ◆ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



#### MMA



#### MIG/MAG



#### PLASMA



#### SAW



### دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG سینرژیک THREE PHASE SYNERGIC MIG/MAG WELDING MACHINES

مدل های: Easy MIG 501T, Easy MIG 601T

Easy MIG synergic MIG/MAG machine has been designed under the licence of MERKLE, Germany. By selecting the type and diameter of wire and adjusting a single potentiometer, all welding parameters like voltage, current and wire feed speed will be adjusted automatically.

دستگاه پارس میگ سینرژیک تیپ Easy MIG با بهره گیری از فن آوری پیشرفته صنایع جوش MERKLE آلمان و تحت لیسانس آن طراحی و ساخته شده است. در این دستگاه ابتدا نوع سیم جوش و قطر آن مشخص می گردد سپس با تنظیم تنها یک پتانسیومتر، متغیرهای ولتاژ، شدت جریان و سرعت خروج سیم به صورت اتوماتیک تنظیم خواهند شد.

#### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES:

- Suitable for Aluminium, iron, stainless steel welding and thin or thick sheets and pipes
- 2 stroke / 4 stroke
- Gas test and wire insertion button
- Ability to control of wire feed speed (in manual mode) and arc trim (in synergic mode) on machine/wire feeder
- Spot welding & Stitch welding are available
- Burn Back adjustment to avoid wire stick to contact tip or work piece
- Digital display for arc voltage and wire feed speed
- Hold function ability to display last welding parameters
- Capability of welding in Synergic and Manual mode
- Overheating protection
- Including water cooling system for torch cooling
- Energy saving ability each unit (fan and cooling unit) work when is needed

#### ویژگیهای برجسته دستگاه ها :

- مناسب برای جوشکاری آلومینیوم، آهن، استینلس استیل روی ورقهای نازک یا ضخیم و لوله ها
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- مجیز به شستی تست گاز و تست سیم
- امکان کنترل سرعت سیم (در حالت جوشکاری معمولی) و Arc Trim (در حالت سینرژیک) از روی پنل دستگاه یا وایر فیدر
- قابلیت جوشکاری Stitch Welding & Spot Welding
- قابلیت تنظیم Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل تورچ یا به قطعه کار
- نمایشگر دیجیتال ولتاژ قوس و سرعت سیم
- مجیز به Hold Function : LED جهت نمایش آخرین پارامترهای جوشکاری
- قابلیت کار در دو حالت سینرژیک (Synergic) و تنظیم دستی (Manual)
- حفاظت در مقابل اضافه بار
- دارای سیستم آب خنک جهت سازی تورچ
- دارای قابلیت صرفه جویی در انرژی (کنترل فن دستگاه و یونیت آب خنک). عملکرد هریک تنها در زمان مورد نیاز صورت خواهد گرفت

#### ACCESSORIES

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Water cooled or air cooled MIG torch
- Water cooled or air cooled interconnection cable
- Water coolant system

#### ضمائم

- وایرفیدر
- کابل و انبر اتصال
- تورچ میگ آب خنک یا هوا خنک
- لیفه آب خنک یا هوا خنک
- یونیت آب خنک (ضمیمه دستگاه های آب خنک)

#### OPTIONAL

- Gas regulator
- Gas heater
- Four-wheel for wire feeder
- Automatic welding mask
- TEDAC torch

#### در صورت سفارش

- رگولاتور گاز
- گرم کن گاز
- وایرفیدر چرخدار
- ماسک اتومات جوشکاری
- تورچ TEDAC

## TECHNICAL DATA

	Easy MIG 501T	Easy MIG 601T	PARS FEED	G4420N
Welding Control Step	Continuous	Continuous	Operating Voltage	V 42
Welding Range	A 25-450	25-600	No. of Rolls	4
Welding Current at 60% Duty Cycle (Other duty cycle on request)	450	550	Wire feed speed	m/min 0-20
Welding Current at 100% Duty Cycle	A 400	490	Wire Reel	
No. Load Voltage	V 10-53	10-60	Capacity	Kg 15
Installed Power	KVA 27	40	Outer Diameter	cm 30
Setting Energy	Continuous one button adjusting on the unit/on the TEDAC torch/4 programs on the TEDAC torch		Wire Diameter	mm
Arc Length	Automatic Adjusting		Steel	0.8-1.6
Arc Trim	Variable Resistor ±30%		Aluminium	1-1.6
Operation Mode	2-Stroke / 4-Stroke / Interval / Spot Welding		Stainless Steel	0.8-1.2
Wire Burn Back	Adjustable Inside		Flux cored	1-1.6
Material Selection	Steel /Stainless Steel /Aluminium/Special		Weight	Kg 13.370
Gas Test	Button With HOLD - Function & Time Switching		Dimension(LxWxH)	cm 42 x 24 x 29
Torch Cooling	Gas / Water		Cooling system	Air/Water

#### MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V. Other Voltage / frequencies on request)

Fuse (Fast Action)	A	D 40	D 63
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) mm <sup>2</sup>		4 x 4	4 x 6

#### MISCELLANEOUS

cooling		Fan	Fan
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	IP21S
Insulation Class		H	H
Dimension(LxWxH)	mm	1025x 490 x 920	1025x 490 x 920
Weight	kg	170	196.5

F: Fast action fuse D: Delayed action fuse  
Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.  
1. First digit number of the name of machine (for ex. 1 in Easy MIG 501T) is the version of machine.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود