

Multi-Function Three Phase Inverter Welding Machines

Models:

PRO MIG 501

مدل

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ◆ Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- ◆ High duty cycle in hard conditions
- ◆ Capable of operation over a wide range of input voltage (220vac - 440vac)
- ◆ Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- ◆ Ability of Gouging
- ◆ Control of welding Parameters on wire feeder panel
- ◆ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ◆ Electronic, continuous control of output inductance
- ◆ Control of final welding operating welded point for shaping the Endpoints and prevent a deep cavity or hole by Crater function
- ◆ Arc Force current control
- ◆ Ability to adjust welding current and voltage with display of real current & voltage during welding
- ◆ Stable arc with low spatter
- ◆ Excellent arc striking and possibility Of soft start
- ◆ Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- ◆ The use of four roll wire feeder insures excellent and trouble free wire feeding
- ◆ Manufactured and tested according to International Standards IEC, CE, ISIRI
- ◆ Over heat protection indicator

ACCESSORIES:

- Wire feeder
- Earth clamp with cable
- Air cooled interconnection cables
- Carriage

OPTIONAL:

- Air cooled MIG torch
- TIG torch
- Electrode holder with cable
- Automatic welding mask
- Gas regulator, Gas heater

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ◆ بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ◆ ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- ◆ قابلیت عملکرد در بازه وسیعی از ولتاژ ورودی (از 220Vac تا 440Vac)
- ◆ بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در فرآیند MMA/TIG
- ◆ قابلیت انجام گویینگ (حذف جوش های ناقص یا شیار زنی قطعه کار)
- ◆ کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل وایرفیدر
- ◆ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ◆ کنترل اندوکتانس خروجی بصورت الکترونیکی
- ◆ کنترل نقطه کار پایانی جوش برای شکل دادن به نقطه انتهائی جوش قابل کنترل بوسیله کاربر (A&Vcrater) و به منظور ممانعت از ایجاد چاله یا حفره عمیق در انتهای جوشکاری با استفاده از قابلیت Crater
- ◆ کنترل جریان Arc Force
- ◆ امکان پیش تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بهمراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- ◆ برقراری قوسی پایدار با پاشش کم
- ◆ برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- ◆ کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ◆ استفاده از وایرفیدر چهار حلقه جهت کاهش استهلاک موتور گیربکس وایرفیدر
- ◆ تولید و تست بر اساس استانداردهای IEC , CE, ISIRI
- ◆ دارای نشانگر حفاظت دمایی

ضمائم

- ◆ وایرفیدر
- ◆ کابل و انبر اتصال
- ◆ لیفه هوا خنک
- ◆ کالسکه

در صورت سفارش

- ◆ تورچ میک هواخنک
- ◆ تورچ تیگ
- ◆ کابل و انبر اتصال
- ◆ ماسک اتوماتیک جوشکاری
- ◆ رگولاتور گاز، گرم کن گاز

TECHNICAL DATA

PRO MIG 501

Three Phase Input 50/60HZ	V	400 (-45% , +10%)
Input Power @I _{2max}	KVA	24
Input Power (I ₂ @100%)	KVA	15.7
Fuse@I _{2max}	A	D35
Input Current @100%	A	22.7
Mains Cable Cross Section	mm ²	4x6
Open Circuit Voltage	V	105
Current Range	A	60-500
Welding voltage range	V	17-39
Duty Cycle at(40°C)	100% A	380
	60% A	420
	X% A	500(35%)
Standards		IEC60974-1 ISIRI11225-1
Protection Class	IP	IP21 S
Insulation Class		F
Dimensions(LxWxH)	cm	64 x 30.5 x 67
Weight	Kg	53

WF 4120 M 2

Operating Voltage	V	47
N° Rolls		4
Wire feed speed	m/min	0.4-22
Wire Reel		
Capacity	Kg	15
Outer Diameter	cm	30
Wire Diameter	mm	
Steel		0.8-1.6
Aluminium		1.0-1.6
Stainless		0.8-1.2
Weight	kg	12
Dimension(LxWxH)	cm	57 x 21 x 38

1. Other Voltages / frequencies on request, 2.F or H on request, 3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.