



## Inverter MIG/MAG Welding Machines

## دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

**Model:** Multi-MIG 1611 **مدل:**

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

### Multi-MIG 2011

### ویژگیهای برجسته دستگاه

- Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- Electronic and continuous control of inductance, to ensure precise and stable welding
- 2 stroke / 4 stroke
- High duty cycle for heavy duty condition
- Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- Excellent welding for even thin metals
- Excellent arc striking and possibility of soft start
- Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- Wire insertion button
- Control BURN BACK in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece.
- Ability to presetting welding voltage with display of real current and voltage during welding
- Advanced inverter technology using best quality switching device insures high reliability
- Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- Control of welding Parameters on panel
- Weld ability with various electrodes in MMA mode
- Ability of Voltage Reduction Device in TIG Mode.
- Indicator to show over heat fault on panel
- Strong chassis and motor insures reliability during feeding of wire
- Control of wire speed by feedback and brake
- Manufactured and tested according to the International Standards
- Service & warranty

- امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- امکان کنترل اندوکتانس الکترونیکی بصورت پیوسته که منجر به پایداری قوس میگردد
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- دارای شستی تست سیم
- کنترل BURN BACK جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری به همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/TIG
- کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل دستگاه
- توانایی جوشکاری با انواع الکترودها در حالت MMA
- بهره مندی از قابلیت V.RD. در مد TIG
- وجود نشانگر جهت نمایش خطای افزایش دما بر روی پنل دستگاه
- شناسی و موتور بسیار پر قدرت با 4 حلقه محرک
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- تولید و تست بر اساس استانداردهای بین المللی
- دوره ضمانت

### ACCESSORY

- Welding cable including earth clamp
- W4122S2 Wire feeder
- Water cooled or air cooled interconnection cable

### ضمیمه

- کابل جوشکاری و انبر اتصال
- وایر فیدر W4122S2
- لیفه هوا خنک یا آب خنک

### OPTIONAL

- Electronic mask
- Air cooled Torch
- Water cooled torch
- Regulator and gas heater
- Wire feeder with speed more than 22 m/min
- Spool cover

### در صورت سفارش

- ماسک الکترونیک
- تورچ هواخنک
- تورچ آب خنک
- رگولا تور و هیتر گاز
- وایر فیدر با سرعت تغذیه سیم بیش از 22 m/min
- کاور قرقره سیم جوش

## TECHNICAL DATA

### Multi-MIG 1611

### Multi-MIG 2011

### WF4122 S2

		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	Input Voltage	VDC	24	
Three Phase Input	50/60 HZ <sup>1</sup>		400			400		Type of wire feeder		Separated	
Input Power @ I <sub>2max</sub>	KVA		25.2			37.4		Rolls	N <sup>o</sup>	4	
Fuse @ I <sub>2max</sub>	A		D 50			D 50		Wire feed speed <sup>3</sup> m/min		1.5-22	
Input Current @ 100%DT	A	29.7	30.2	25.3	39	40	35.5	Wire(Ømm)			
Mains Cable Cross Section	mm <sup>2</sup>		4 x 6			4 x 10		Steel		0.8-1.6	
Open Circuit Voltage	V		70			85		Stainless steel		0.8-1.2	
Current Range	A	50-450	10-450		50-600	10-600		Aluminum		1.0-1.6	
Duty Cycle at (40°C)	100%	A	400	390	420	470	470	500	Tubular		1.2-2.4
	60%	A	410	400	430	500	500	540	Diameter of wire spool	mm	300
	x%	A	450 (25%)	450 (25%)	450 (40%)	600 (30%)	600 (30%)	600 (35%)	Standards		ISIRI 11225-5 IEC 60974-5
Protection class	IP		IP21S			IP21S		Dimension(LxWxH)	cm	57x23x 39	
Insulation class <sup>2</sup>			F			F		Weight	Kg	12.4	
Dimensions (L xW xH)	Cm		96x50x78			96 x 50 x 103					
Weight of machine	Kg		61			93(With Cooling Unit)					

1. Other Voltages / frequencies on request.

2. F or H on request.

3. Higher speed on request.

4. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice

5. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Multi-MIG 1611) indicates to the version of it.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشا

محفوظ خواهد بود.